

Powermax125®

Profesjonalny system do plazmowego cięcia i żłobienia metalu o grubości do 38 mm lub do 25 mm.



Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
	Cięcie	
Zalecana	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Odcięcie (cięcie ręczne)	57 mm	125 mm/min
Przebiecie*	25 mm	

*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika

Wydajność	Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka*
	Żłobienie	
Typowe żłobienie	12,52 kg/godz.	4,3–7,9 mm x 6,1–9,9 mm (dł. x szer.)

* Rzeczywisty profil rowka różni się w zależności od kąta palnika, rozciągłości łuku i stosowanej techniki

Maksymalna produktywność

- Dzięki 5-krotnie większej szybkości cięcia zadania cięcia stali miękkiej o grubości 12 mm są realizowane w krótszym czasie niż w systemach paliwowo-tlenowych.
- Niezrównana jakość cięcia i żłobienia oznacza krótszy czas szlifowania i przygotowania krawędzi.
- Maksymalizacja czasu cięcia dzięki 100% cyklowi pracy.

Niskie koszty eksploatacji

- Zmniejsz koszty, wykorzystując materiały eksploatacyjne o czterokrotnie większej trwałości niż materiały stosowane w innych systemach podobnej mocy.
- Technologia wykrywania zużycia elektrody chroni palnik i element obrabiany przed uszkodzeniami, automatycznie wyłączając zasilanie w przypadku nadmiernego zużycia elektrody.

Łatwość obsługi podczas cięcia i żłobienia

- Brak konieczności zmiany ciśnienia powietrza. Dzięki technologii Smart Sense™ masz pewność dobrania prawidłowego ustawienia.
- Realizuj różnorodne zadania, wykorzystując wiele łatwych w obsłudze palników.

Wyprodukowane i przetestowane, aby wytrzymać najtrudniejsze warunki robocze

- Palniki Duramax™ Hyamp™ zaprojektowano z myślą o dużej mocy i odporności na ciepło.
- Technologia SpringStart™ gwarantuje niezmiennosć warunków rozruchu i poprawia trwałość palnika.
- Niskie wymagania konserwacyjne maksymalizują czas przestoju.

Standardowe palniki Duramax® Hyamp™
(więcej opcji palników można znaleźć w witrynie www.hypertherm.com)



Palnik ręczny 85°



Palnik ręczny 15°

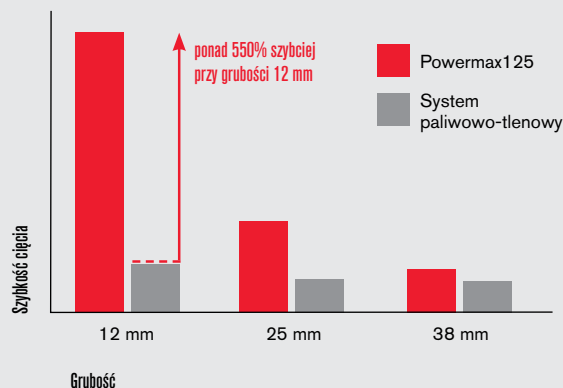


Mały palnik zmechanizowany 180°



Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości

Względna wydajność cięcia stali miękkiej



Specyfikacje

Napięcie wejścia	400 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Moc wyjściowa	21,9 kW
Prąd wejściowy przy 21,9 kW	400 V, 3 fazy, 36 A
Prąd wyjściowy	30–125 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	175 V DC
Cykl pracy przy 40°C	100% przy 125 A, 400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	305 V DC
Wymiary z rękojeściami	592 x 274 x 508 mm (gł. x szer. x wys.)
Masa z palnikiem 7,6 m	48,9 kg
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 260 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 212 l/min przy 4,1 bara
Długość wejściowego kabla zasilającego	3 m
Typ zasilacza	Inwerter – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	40 kW przy pełnym natężeniu prądu 125 A
Zgodność z normami	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr i Serbska – do użytku w Europie, Australii, Białorusi, Kazachstanie, Rosji, Serbii i Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.
Gwarancja	Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną.



Informacje dotyczące zamówień

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy. Dodatkowe konfiguracje do cięcia zmechanizowanego wymieniono w naszej witrynie internetowej.

	Palnik ręczny 85°		Palniki ręczne 85° i 15°		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości						Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 85°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			
Zasilacze			bez zdalnego włącznika	ze zdalnym włącznikiem	bez zdalnego włącznika	z kablami we/wy (bez włącznika)	ze zdalnym włącznikiem	bez zdalnego włącznika	z kablami we/wy (bez włącznika)	ze zdalnym włącznikiem	
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym						059532	059534		059533	059535	



Konfiguracje niestandardowe (możliwość dobrania zasilacza, zestawu materiałów eksploatacyjnych do palnika, przewodu roboczego i innych komponentów)**Opcje zasilaczy**

	Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
400 V CE	059486	059487

Opcje startowych zestawów materiałów eksploatacyjnych

	Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie zmechanizowane z nasadką omową
Zestaw	428099	428100	428101

Opcje palników

Długość kabla	Palniki ręczne		Palniki zmechanizowane		Palniki zrobotyzowane			Palniki długie			
	85°	15°	180°	Mały 180°	45°	90°	180°	0,6 m, 45°	0,6 m, 90°	1,2 m, 45°	1,2 m, 90°
4,5 m			059519	059514							
7,6 m	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 m			059521	059516							
15,2 m	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 m	059494	059497	059523								

Opcje kabli i przewodów

Długość kabla	Przewody robocze			Kable sterujące					
	Zacisk ręczny	Zacisk typu C	Zacisk pierścieniowy	Zdalny włącznik	CNC, złącze widelkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widelkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Komunikacja szeregową RS-485, niezakończony	Komunikacja szeregową RS-485, Dsub
7,6 m	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223294	223300	223297	128652					

Materiały eksploatacyjne do palnika

Dysze i elektrody są dostępne w różnych ilościach. W celu uzyskania dalszych informacji należy się skontaktować z dystrybutorem.

Typ materiału eksploatacyjnego	Typ palnika	Natężenie prądu	Dysza	Ośłona / Deflektor	Nasadka	Pierścień zawirowujący	Elektroda
Cięcie ciągnięte	Ręczny	45	420158	420172			
		65	420169	420172	220977	220997	220971
		125	220975	420000			
Cięcie zmechanizowane	Zmechanizowany	45	420158	420168			
		65	420169	420168	220977 lub 420156 ¹	220997	220971
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Ręczny	45	420151	420152	220977 lub 420156 ¹	420159	220971
	Zmechanizowany					220997	
Żłobienie	Ręczny	30-125	420001	420112	220977	220997	220971
	Zmechanizowany						

¹ Nasadka omowa

Zalecane oryginalne akcesoria Hypertherm



Zaawansowany cyrkiel do cięcia po okręgu Hyamp™

Szybkie i łatwe ustawienie do cięcia dokładnych okręgów o średnicy do 70 cm. Do użytku z systemem Powermax125®.

017053 Zestaw zaawansowany Hyamp



Skórzana osłona palnika

Dostępna w odcinkach o długości 7,6 m zapewnia dodatkową ochronę przewodów palnika przed przepaleniem i przetarciem.

024548 Brązowa skóra
024877 Brązowa skóra z logotypami Hypertherm



Zestawy wózka/portalu

Kompletne, fabrycznie zmontowane zestawy zapewniające przenośność oraz możliwość montażu na portalu stołu cięcia.

229467 Wózek z kółkami do systemów Powermax105/125
229570 Zestaw do montażu systemów Powermax105/125 na portalu



Zestaw do filtrowania powietrza

Chroniący przed zanieczyszczonym powietrzem, gotowy do montażu zestaw składający się z 1-mikronowego filtra powietrza i separatora automatycznie usuwającego wilgoć.

228890 Filtr i pokrywa do systemów Powermax105/125
011092 Zamienna wkładka filtra oczyszczającego powietrze Eliminer
101215 Pokrowiec tylko do systemów Powermax105/125



Pokrowce przeciwpyłowe systemu

Wykonany z ognioodpornego winylu przeciwpyłowy pokrowiec chroni inwestycję w system Powermax przez wiele lat.

127360 Pokrowiec, Powermax125



Rękawice do cięcia i złobienia Hyamp™

Uszczelnione z myślą o zastosowaniach wymagających większej wytrzymałości. Wykonane z koziej skóry ognioodpornej i zamszu. Wyściełane fragmenty zapewniają dodatkową ochronę przed ciepłem i ścieraniem.

017025 Średnie
017026 Duże
017027 Bardzo duże
017028 Bardzo bardzo duże

ISO 9001:2008

Troska o środowisko naturalne to podstawowa wartość firmy Hypertherm. Nasze produkty Powermax zaprojektowano z myślą o spełnieniu i przewyższeniu obowiązujących globalnie przepisów w zakresie ochrony środowiska, w tym postanowień dyrektywy RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax and SpringStart are trademarks of Hypertherm Inc. and may be registered in the United States and/or other countries. All other trademarks are the properties of their respective owners.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Wersja 2
86041H Polski / Polish

Hypertherm
SHAPING POSSIBILITY™

